

Communiqué de presse
Pertuis, le 21 septembre 2017

Des plateformes d'accès en hauteur pour les lignes de production du groupe PELLENC

TUBESCA-COMABI, leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès et de travail en hauteur, a conçu trois solutions ergonomiques sur-mesure pour le groupe PELLENC, l'un des leaders mondiaux de machines, d'équipements et d'outillages électroportatifs pour les secteurs de l'agriculture spécialisée et l'entretien des espaces verts et urbains. Conformément au décret 2004/924 & norme EN ISO 14122, ces solutions d'accès ont été adaptées aux besoins et aux contraintes des techniciens de l'usine PELLENC, afin de créer des postes de travail optimisés en termes d'ergonomie et de sécurité.

Des solutions uniques pour répondre aux attentes du groupe PELLENC

Les postes de travail en hauteur sont trop souvent instables et dangereux et provoquent ainsi des risques de glissements voire de chutes. C'est pourquoi, TUBESCA-COMABI, reconnu pour la fabrication de solutions d'accès en hauteur sur-mesure pour tous les domaines de la maintenance ou de l'entretien industriel, a créé des plateformes de travail sur-mesure épousant les formes des machines PELLENC, destinées aux secteurs de la viticulture et de l'arboriculture. Pour répondre à ce marché, TUBESCA-COMABI a proposé des solutions Modul'Access : un concept de plateformes, de passerelles et d'escaliers modulaires en aluminium.

Parfaitement adaptées aux besoins métier spécifiques du groupe PELLENC, ces trois solutions sont le fruit d'une étroite collaboration entre les équipes Méthodes & Production PELLENC et le Bureau d'Études de TUBESCA-COMABI. Elles représentent l'aboutissement de deux années de développement et d'amélioration continue, et ont été mises en service en 2015.

« Chaque cas est unique et la solution sur-mesure fait toute la spécificité et la particularité de ce projet. L'expérience et la maîtrise du concept Modul'Access ont permis à TUBESCA-COMABI de répondre avec précision aux cahiers des charges du groupe PELLENC. TUBESCA-COMABI a ainsi proposé et conçu des structures spécifiques respectant leur problématique particulière. Lors de nos échanges avec les équipes PELLENC, nous avons eu un véritable rôle de conseil et d'accompagnement. Après avoir étudié la faisabilité technique en 2013, le Bureau d'Études de TUBESCA-COMABI a fourni en 2014 trois prototypes pour test et validation. Suite aux différents essais et retours du service Méthodes et Production du groupe PELLENC, d'autres améliorations ont été apportées. TUBESCA-COMABI a pu, de ce fait, parfaire la performance de ses solutions d'accès. La fabrication des solutions finales a été ensuite lancée en série. L'installation et le montage de ces produits ont été assurés - dans un deuxième temps - par les équipes Méthodes & Production du groupe PELLENC » indique Laurent Vigier-Latour, Responsable Produits et Applications sur-mesure chez Tubescacomabi.

Ces 3 solutions ont donné lieu à la fabrication de 40 plateformes, fabriquées sur le site d'Ailly-sur-Nove (80).

Améliorer l'accès aux chaînes de production par la sécurité et le confort des plateformes

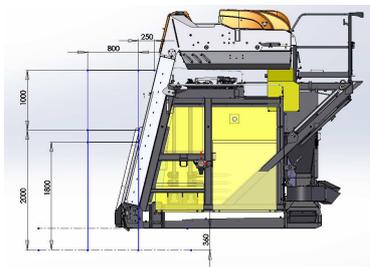
Ces solutions permettent à la fois de travailler en sécurité et répondent également à la réglementation en vigueur : décret 2004/924 & norme EN ISO 14122. Conçues pour que les opérateurs de production du groupe PELLENC puissent travailler en position ergonomique devant les machines à assembler, elles ont pour objectif de faciliter leur travail en position de montage sur la ligne de fabrication et de renforcer ainsi leur sécurité pour éviter tout risque de chute.

Les ingénieurs et techniciens du Bureau d'Études de TUBESCA-COMABI ont consacré près de deux ans au développement et à l'amélioration continue de ces plateformes, pour l'adapter aux besoins de production du groupe PELLENC.



1^{ère} solution : trois plateformes autoportantes Modul'Access en aluminium adaptables sur le châssis des machines et sur chaque poste d'assemblage d'éléments de vendangeuse

Le confort de chaque poste de travail est assuré par une protection collective (gardes corps, plinthes) et une échelle d'accès, mises en place à l'aide du pont roulant sur le bâti de la machine.



2^{ème} solution* : une plateforme de travail mobile Modul'Access en aluminium intégrant 3 niveaux

Cette solution répond en particulier aux exigences de deux machines PELLENC. Elle est composée de :

- trois niveaux permettant ainsi une grande polyvalence sur des postes différents
- un escalier d'accès muni de mains courantes et d'un portillon

- paliers de travail équipés de gardes corps et plinthes
- stabilisateurs anti basculement

3^{ème} solution : une plate forme « enjambeur »

Etudiée pour le travail déporté au dessus des machines, cette plateforme mobile Modul'Access en aluminium présente :

- un plancher de travail déporté, positionné au-dessus de la machine ;
- un portillon de sécurité anti chute en sortie d'escalier ;
- des mains courantes et gardes corps fixes, pour laisser le passage libre à côté de la machine ;
- un châssis roulant et un passage sous le bâti machine garantissant la stabilité



Comme l'explique Pierre-Antoine Barre, Responsable des Méthodes chez PELLENC, TUBESCA-COMABI est leur fournisseur historique de passerelles. « L'usine de

production PELLENC à Pertuis (84) travaille depuis 13 ans en collaboration étroite avec la société TUBESCA-COMABI, en sa qualité de fournisseur de passerelles, pour les opérations de travail en hauteur. Les spécificités de montage des machines à vendanger PELLENC requièrent la nécessité d'accéder à des zones élevées (1 à 3 m) et l'outillage TUBESCA-COMABI permet ainsi la réalisation de cette opération, tout en garantissant la sécurité des opérateurs de production.

Depuis 2013, année durant laquelle nous avons lancé notre nouvelle gamme de machines à vendanger OPTIMUM, les équipes Méthodes & Production du groupe PELLENC et le Bureau d'Etudes de TUBESCA-COMABI ont développé un véritable travail collaboratif afin de mettre en place des solutions sur-mesure, désormais capables de s'adapter parfaitement aux contraintes de production.

En 2017, nous avons franchi une nouvelle étape dans le degré de complexité en développant une passerelle modulaire multi-niveaux. Il s'agit de la plateforme de travail mobile Modul'Access en Aluminium intégrant 3 niveaux : un seul et même outil permet aujourd'hui d'accéder à plusieurs zones d'une machine assemblée. »*

De nouvelles perspectives hors frontière

Cette coopération laisse entrevoir de nouvelles opportunités pour les deux groupes. En effet, suite à la réalisation de ces plateformes sur-mesure, TUBESCA-COMABI a également été missionnée pour fournir en 2017 un nouvel équipement destiné à la filiale du groupe, Pellenc Sud America, au Chili.

A propos de TUBESCA-COMABI

Leader français dans la fabrication et la commercialisation de solutions d'accès et de travail en hauteur, TUBESCA-COMABI propose à la fois des solutions d'accès standard (type échelles, marchepieds et plates-formes individuelles de travail), d'accès spécifiques chantiers (échafaudages roulant et fixe) et de maintenance industrielle et aéronautique (docks de maintenance). En 2016, TUBESCA-COMABI est intégré au groupe Frénéhard et Michaux qui devient le premier acteur français de la sécurité des accès et du travail en hauteur. L'entreprise s'appuie sur un réseau de distributeurs très dense mais propose également un canal de vente direct à des professionnels du BTP/ gros œuvre ou des loueurs. 100 % de ses produits et solutions est conçu et fabriqué en France dans 3 sites industriels et certifiés par des organismes nationaux et européens.

Chiffres clés :

83 M€ de CA en 2016

311 collaborateurs

3 bureaux d'études intégrés (développement du standard, du sur-mesure et des applications chantiers)

Fabrication 100 % française

3 sites industriels en France : Ailly-sur-Noye, Trévoux, Montpellier et un en Espagne à Tarazona

30 brevets déposés au cours des dernières années

Plus de 200 chantiers en étude et réalisation sur 2016, suivis d'un accompagnement terrain.

Le Groupe PELLENC

Le Groupe PELLENC, créé en 1973 par Roger Pellenc, compte aujourd'hui parmi les leaders mondiaux des machines, équipements et des outils électroportatifs (technologie lithium-ion) pour les secteurs de l'agriculture spécialisée et l'entretien des espaces verts et publics. Le développement du Groupe PELLENC s'est fondé depuis son origine sur une politique d'innovation permanente, visant à anticiper les évolutions de ses marchés et proposer à ses clients professionnels des solutions toujours plus performantes. Cette stratégie a conduit au dépôt de 884 brevets et abouti à de nombreuses récompenses, prix et trophées, attestant de l'excellence des produits PELLENC.

Aujourd'hui, fort de 1 489 salariés, 16 filiales, 7 sites industriels en France et dans le monde, un techno centre R&D de 113 ingénieurs situé en France, et près de 800 distributeurs dans le monde, le Groupe PELLENC (236,6 M€ de CA) s'est imposé comme un leader international, notamment dans les secteurs de la viticulture, la viniculture, l'arboriculture et l'oléiculture. Il affirme ainsi son engagement dans l'économie nationale et le renforcement de sa position commerciale sur tous les continents, pour être plus proche de ses 50 000 clients.

Le Groupe PELLENC conduit également - depuis plusieurs années - une politique environnementale globale, en proposant une gamme complète de produits « Zéro Emission », en développant et en exploitant un outil industriel répondant aux normes d'éco-construction et par une logistique optimisée, visant à réduire la production de déchets et son impact environnemental. Enfin, la pérennité du Groupe PELLENC et le maintien de son leadership sur ses marchés sont assurés par sa capacité à conjuguer l'innovation technologique de ses produits, l'amélioration permanente de sa performance industrielle et le développement durable de ses activités.



Contacts presse :

PLUS2SENS

Laurence NICOLAS / Carmela SILLETTI – 04 37 24 02 58

laurence@plus2sens.com / carmela@plus2sens.com